**Características.**

Eco Line Metalizado é uma tinta a base de água e de cura ao ar, cuidadosamente formulada com Resina Acrílica, Aditivos Nobres e pigmento metalizado especial, desenvolvida para trabalhos em impressão Serigráfica (Silk Screen), podendo também ser utilizada em pinturas de tecidos com pincel, com objetivo de oferecer efeito metalizado brilhante ao motivo aplicado.

**Indicação para Aplicação e Comportamento.**

Produto indicado para ser aplicado sobre tecidos 100% Sintéticos, Mistos e Algodão de tons claros e escuros, isentos de acabamentos Impermeabilizantes como: Teflon, Goma, Silicone ou de Amaciamento excessivo dos fios.

O produto após devidamente aplicado e seco apresenta, aspecto Metalizado Brilhante, ótima cobertura, elasticidade e alta resistência à lavagem.

Cuidado: A mistura dos produtos Polytex com os de outras marcas pode gerar incompatibilidade química, comprometendo as características do produto.

**Preparação e Aplicação.**

Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 32 a 44 fios com Tessitura plana “PW” de fio médio “T”, e a matriz deve ser emulsionada com **Emulsão Fotográfica Base Água Ref.: 40.200 AD / 40.400 / 40.500.**

Eco Line Metalizado é fornecido incolor, podendo ser pigmentado com **Pigmento Base Água Polycolor Fosco Ref.: 31 ou 34 na proporção de até 3% para obtenção de vários tons de cores com efeito Metalizado,** este produto também é comercializado nas cores das **Ref.: 23.800 - Prata** e **Ref.: 23.801 – Ouro**, podendo ser aplicado em Berço Térmico, Mesa Serigráfica convencional e Térmica, Máquina Carrossel e todo tipo de equipamento desenvolvido para Silk Screen, o substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com **Adesivo Polycola Ref.: 40.000**.

Eco Line Metalizado deve ser aplicado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 60 a 85 Shores. Utiliza-se um tipo de dureza na borracha do rodo para cada tipo de equipamento, pois isto implica diretamente na ancoragem e na qualidade final do produto aplicado.

É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem, ou até mesmo após a embalagem estar aberta, haja um aumento na sua viscosidade, se for necessário diluir a tinta para diminuir sua viscosidade, nunca utilize água como diluente, pois isto prejudicará a composição química e pode comprometer a ancoragem e acabamento do produto.

Recomendamos diluir a tinta com **Aditivo para Pastas Ref.: 40.080,** até que a tinta esteja com viscosidade ideal para estampar.

Cuidado: O uso do Aditivo em excesso pode provocar tack e comprometer a ancoragem do motivo aplicado.

Se for necessário a sobreposição de cores ou uma segunda demão da mesma cor, faça-o antes que as camadas anteriores de tinta estejam totalmente secas, promovendo pré-secagem entre as camadas.

**Secagem e Polimerização.**

Após o produto estar devidamente aplicado e seco, sua polimerização acontece em 72 horas, podendo ser acelerada sua polimerização em estufa a 150°C por três minutos, para evitar problemas de blocagem no empilhamento, aguardar a cura total da tinta.

Caso a umidade relativa do ar esteja alta, o tempo para polimerização de 72 horas pode chegar a 84 horas

**Limpeza da Matriz.**

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada do excesso de tinta, e logo em seguida com uma esponja embebida em água e sabão efetuar a limpeza total da matriz e lavando com água em abundância.

**Medidas de Segurança.**

Produto desenvolvido para uso PROFISSIONAL.

Este produto não deve ser manipulado por pessoas que não estejam habilitadas pelo conhecimento de preparação e manuseio descrito neste Boletim Técnico.

A Polytex não se responsabiliza pelo uso indevido ou aplicação inadequada de seus produtos, todo e qualquer método ou processo utilizado fora do indicado neste Boletim Técnico, fica por risco e responsabilidade do profissional.